

## FLOW RATE CHART

FLOW RATE REFERENCE		FLOW RATE (LITERS / MN)														
	3 bar	10 bar	20 bar	30 bar	40 bar	50 bar	60 bar	70 bar	80 bar	90 bar	100 bar	110 bar	120 bar			
015	0,6	1,09	1,54	1,88	2,17	2,42	2,65	2,9	3,06	3,24	3,42	3,58	3,74			
02	0,8	1,45	2,05	2,51	2,89	3,23	3,54	3,8	4,08	4,32	4,55	4,77	4,99			
03	1,2	2,18	3,07	3,76	4,34	4,84	5,30	5,72	6,12	6,48	6,83	7,16	7,48			
04	1,6	2,91	4,10	5,01	5,78	6,46	7,07	7,63	8,15	8,65	9,11	9,55	9,97			
05	2,0	3,63	5,12	6,27	7,23	8,07	8,84	9,54	10,2	10,8	11,4	11,9	12,5			
06	2,4	4,36	6,15	7,52	8,67	9,69	10,6	11,4	12,2	13,0	13,7	14,3	15,0			
07	2,8	5,09	7,2	8,77	10,1	11,3	12,4	13,4	14,3	15,1	15,9	16,7	17,4			
08	3,2	5,81	8,2	10,0	11,6	12,9	14,1	15,3	16,3	17,3	18,2	19,1	19,9			
09	3,6	6,54	9,22	11,3	13,0	14,5	15,9	17,2	18,3	19,5	20,50	21,5	22,4			
10	4,0	7,27	10,2	12,5	14,5	16,1	17,7	19,1	20,4	21,6	22,80	23,9	24,9			

#### PRODUCT RANGE

FLOW RATE	VAE-S / VAE-P / VAI-S / VAI-P									VAS 1/4 VAP 1/4								
	0°*	15°	25°	40°	65°	80°	95°	110°	0°*	15°	25°	40°	65°	80°	95°	110°		
015	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~		
02	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~		
03	~	~	~	~	~	~	~	<	/	~	~	~	~	~	~	~		
04	~	~	~	~	~	~	~	~	>	~	~	~	~	~	~	1		
05	~	~	~	~	~	~	~	~	/	~	~	~	~	~	~	1		
06	~	~	~	~	~	~	~	<	>	~	~	~	~	~	~	~		
07				~	~	~	~	~				~	~	~	~	~		
08				~	~	~	~	<				~	~	~	~	~		
09				~	~	~	~	~				~	~	~	~	~		
10				/	~	/	~	/				~	/	~	1	~		

### TWO BODY MODELS

#### STAINLESS STEEL AISI 304 L

ref.: VAE-Sref.: VAI-Sref.: VAS 1/4

#### PP

ref.: VAE-Pref.: VAI-Pref.: VAP 1/4



# HOW TO SELECT YOUR NOZZLE



reference

materiel